
VOCE DI CAPITOLATO
SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA STATICA PER TUBAZIONI SINGOLE

Fornitura e posa in opera di staffaggio statico per tubazione singola fino a $\varnothing 7''$ mediante fissaggio al supporto con barra filettata (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 μm , collegata al calcestruzzo mediante idoneo ancorante (tipo fischer FAZ II Plus o fischer ULTRACUT FBS II), e collare fischer compatibile con la tubazione. Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.

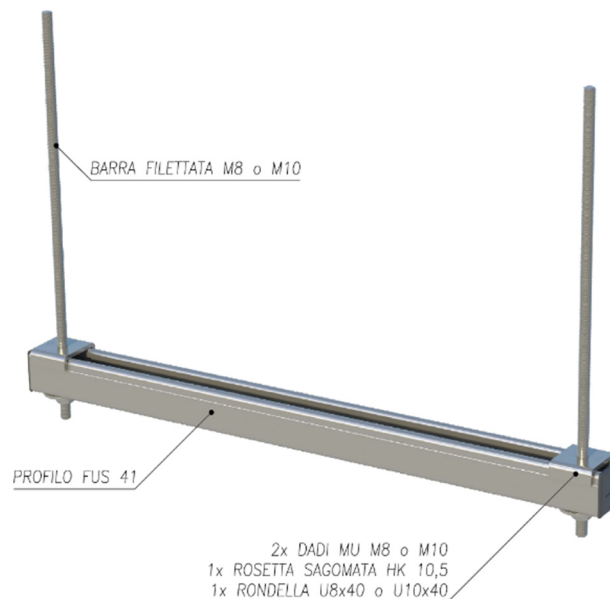


VOCE DI CAPITOLATO

SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA STATICA PENDINATA

Fornitura e posa in opera di staffaggio statico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni. Sarà costituita da un binario orizzontale della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. Il profilo FUS è collegato, con relativi dadi e rosette sagomate fischer HK 41, alle due estremità con barre filettate (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate al calcestruzzo mediante idoneo ancorante fischer (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II). Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.

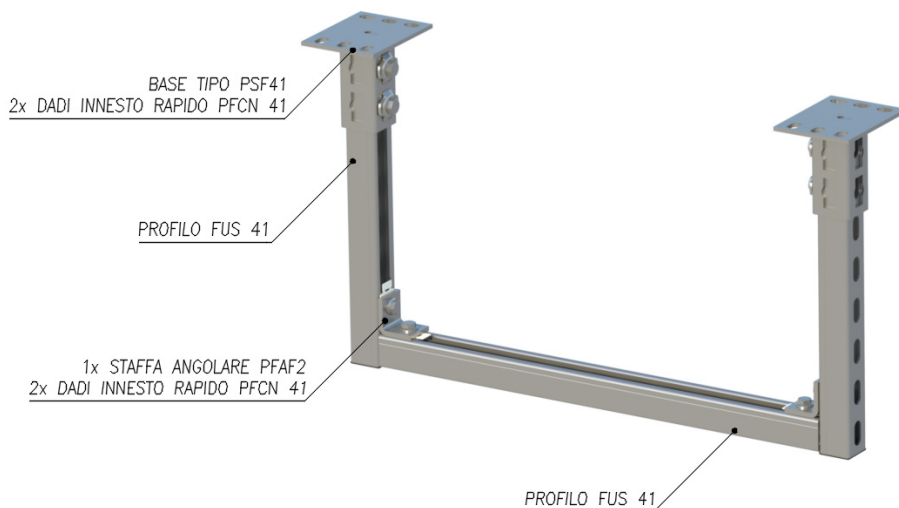


VOCE DI CAPITOLATO

SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA STATICA RIGIDA

Fornitura e posa in opera di staffaggio statico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni. Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra di loro mediante staffe angolari fischer PFAF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41, con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm. Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 e al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 se necessario. Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche agenti e delle caratteristiche del supporto di ancoraggio.



VOCE DI CAPITOLATO

SISTEMI PER IMPIANTISTICA

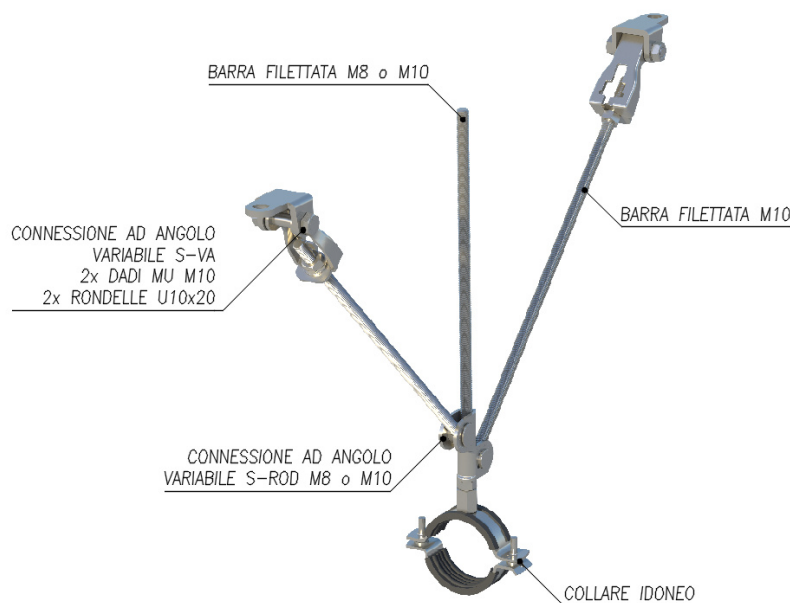
STAFFA SISMICA PENDINATA PER TUBAZIONI <4" CON CONTROVENTAMENTO LONGITUDINALE

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico per tubazione singola fino a $\varnothing 4''$ mediante fissaggio al supporto con barra filettata (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura a freddo min. $3 \mu\text{m}$, collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II), e collare fischer compatibile con la tubazione.

La controventatura antisismica longitudinale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$ e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

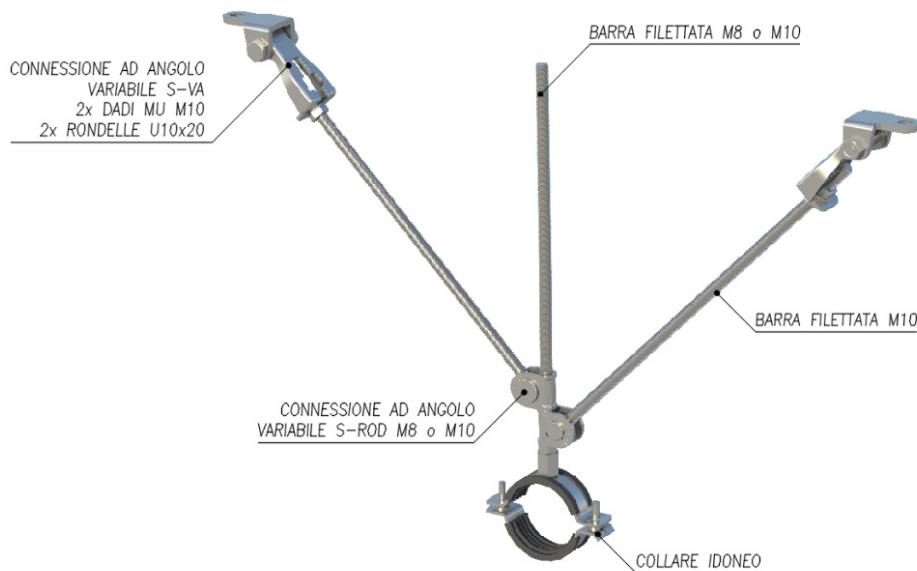
STAFFA SISMICA PENDINATA PER TUBAZIONI <4" CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico per tubazione singola fino a $\varnothing 4''$ mediante fissaggio al supporto con barra filettata (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II), e collare fischer compatibile con la tubazione.

La controventatura antisismica trasversale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$ e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO

SISTEMI PER IMPIANTISTICA

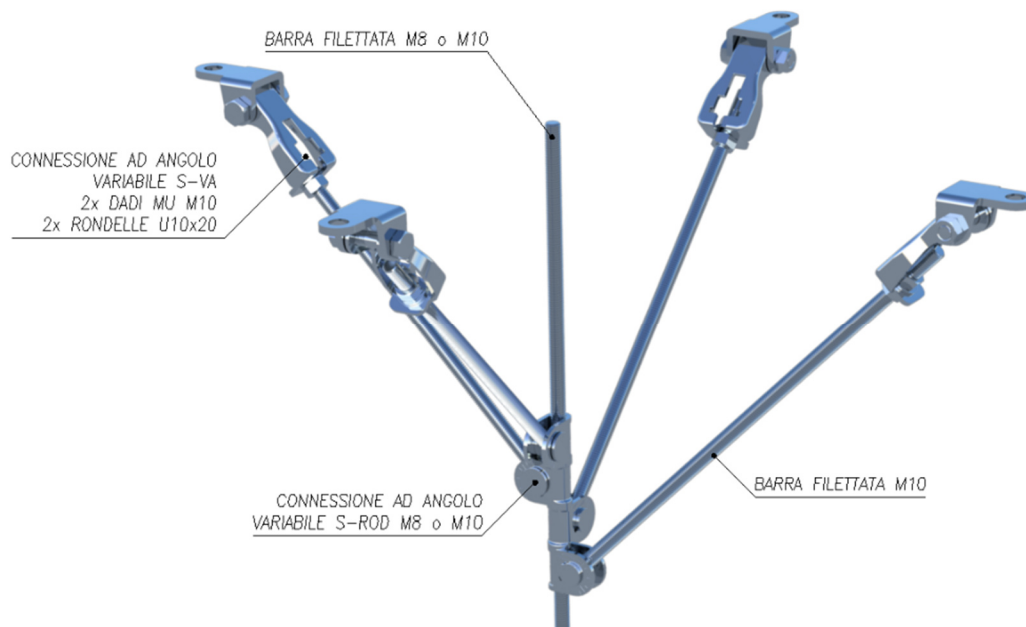
STAFFA SISMICA PENDINATA TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico per tubazione singola fino a $\varnothing 4''$ mediante fissaggio al supporto con barra filettata (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II), e collare fischer compatibile con la tubazione.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$ e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

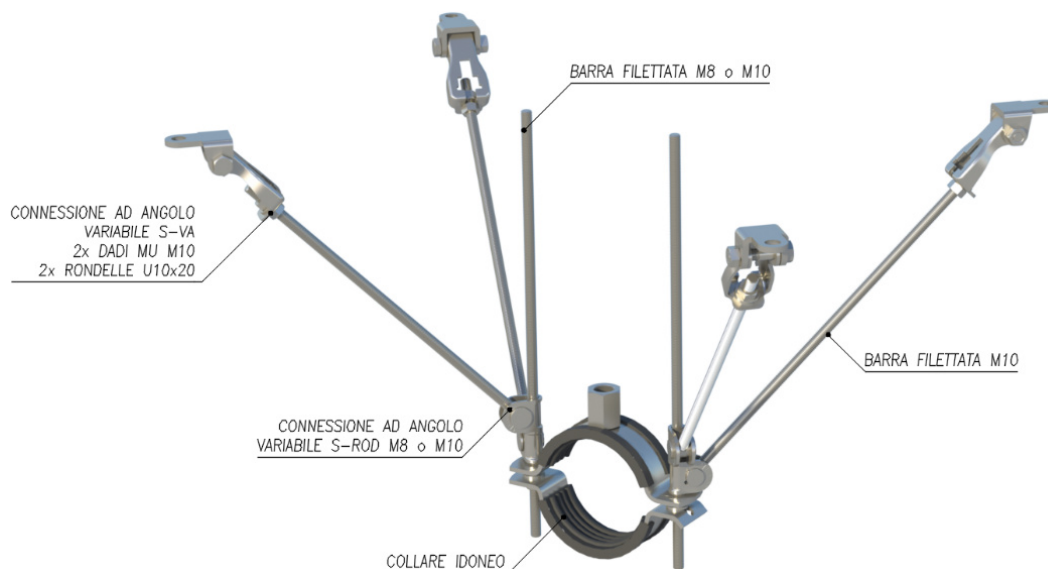
STAFFA SISMICA PENDINATA PER TUBAZIONE SINGOLA CON DIAMETRO > 4" CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico per tubazione singola fino a $\varnothing 4"$ mediante fissaggio al supporto con barre filettate (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II), e al collare fischer, compatibile con la tubazione, attraverso i fori laterali del collare stesso.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. $3 \mu\text{m}$, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$ e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. $5 \mu\text{m}$, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA PENDINATA CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE

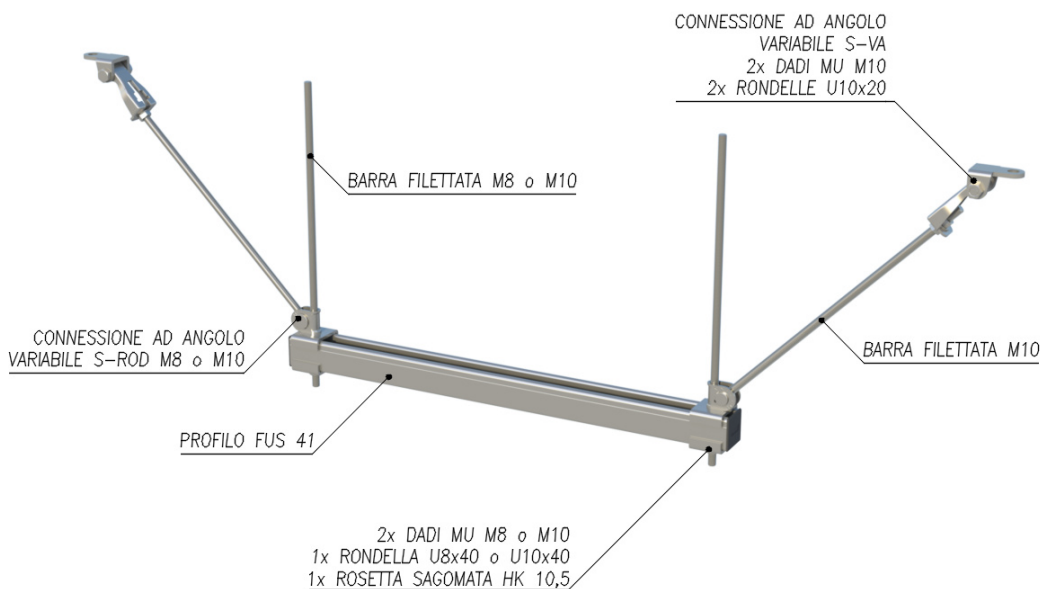
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituita da un binario orizzontale della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. Il profilo FUS è collegato, con relativi dadi e rosette sagomate fischer HK 41, alle due estremità con barre filettate (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

La controventatura antisismica trasversale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA PENDINATA CON CONTROVENTAMENTO LONGITUDINALE

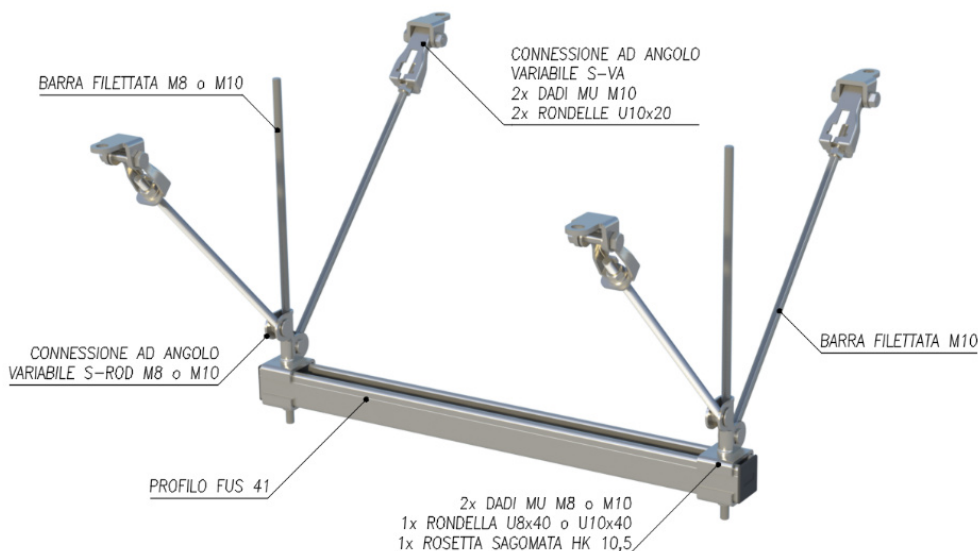
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituita da un binario orizzontale della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. Il profilo FUS è collegato, con relativi dadi e rosette sagomate fischer HK 41, alle due estremità con barre filettate (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

La controventatura antisismica longitudinale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA PENDINATA CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

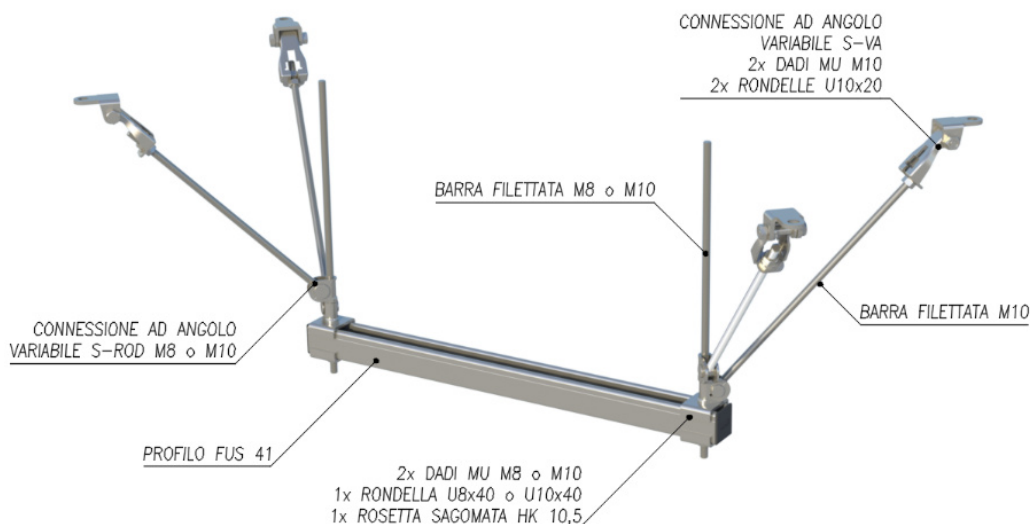
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aerulici e per tubazioni.

Sarà costituita da un binario orizzontale della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. Il profilo FUS è collegato, con relativi dadi e rosette sagomate fischer HK 41, alle due estremità con barre filettate (DIN 976-1) di idonea metrica, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura a freddo min. 3 µm, collegate alla barra filettata verticale mediante connessione ad angolo variabile fischer S-ROD, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e perno filettato in acciaio 11SMnPb37, e al soffitto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura verrà collegata al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra di loro mediante staffe angolari fischer FAF2 in acciaio

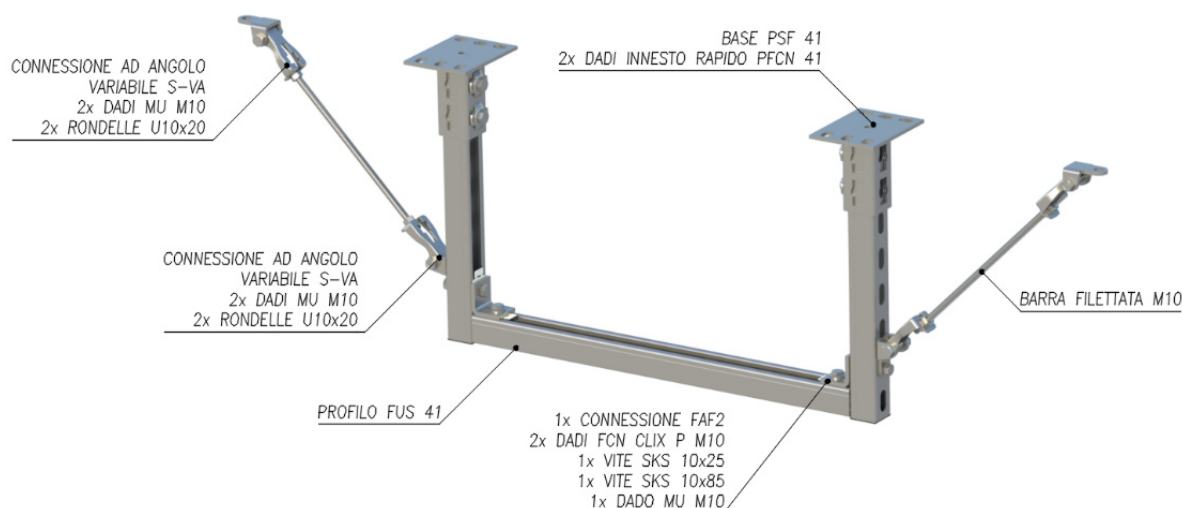
S235JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN 10171 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica trasversale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate al telaio e al supporto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO LONGITUDINALE

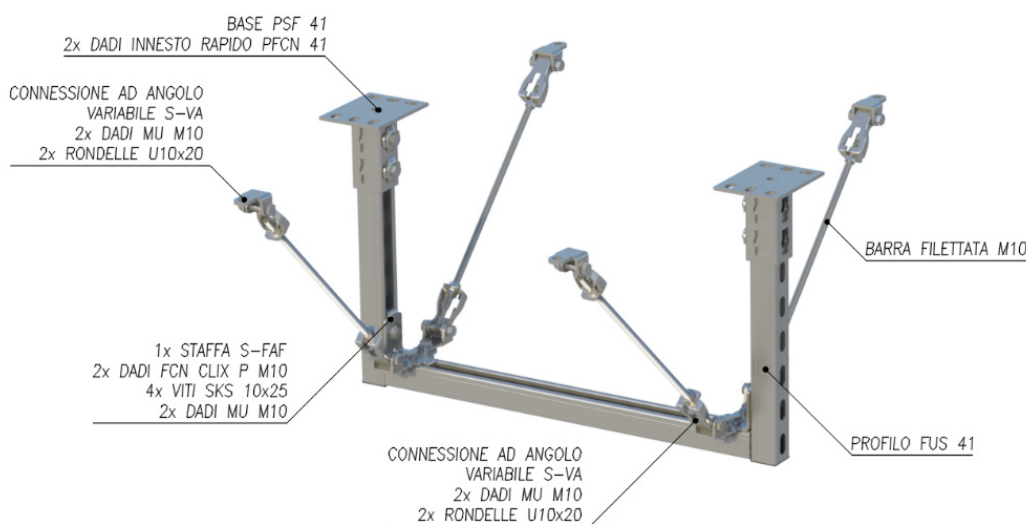
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica longitudinale verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate all'apposita staffa fischer S-FAF mediante relativa bulloneria e al supporto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

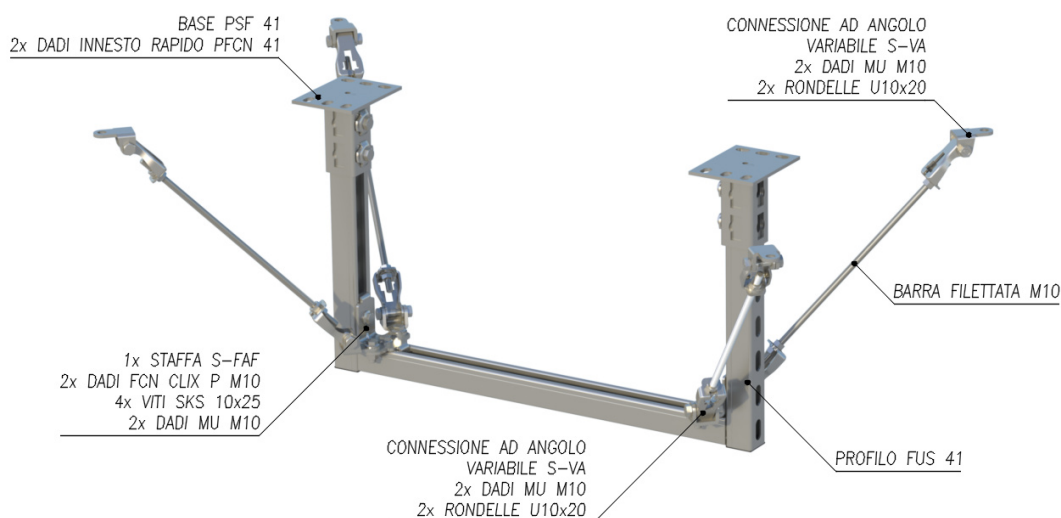
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di barre filettate M10 opportunamente inclinate, classe di resistenza 4.8 o 8.8 secondo EN ISO 898-1 e zincatura elettrolitica min. 3 µm, collegate all'apposita staffa fischer S-FAF mediante relativa bulloneria e al supporto mediante connessione ad angolo variabile fischer S-VA, con staffa in acciaio S275JR, base in acciaio S355MC, vite M10x45 cl.8.8 Z/B e dado M10 cl.8 Z/B, tutto con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e relativa bulloneria.

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO RIGIDO TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

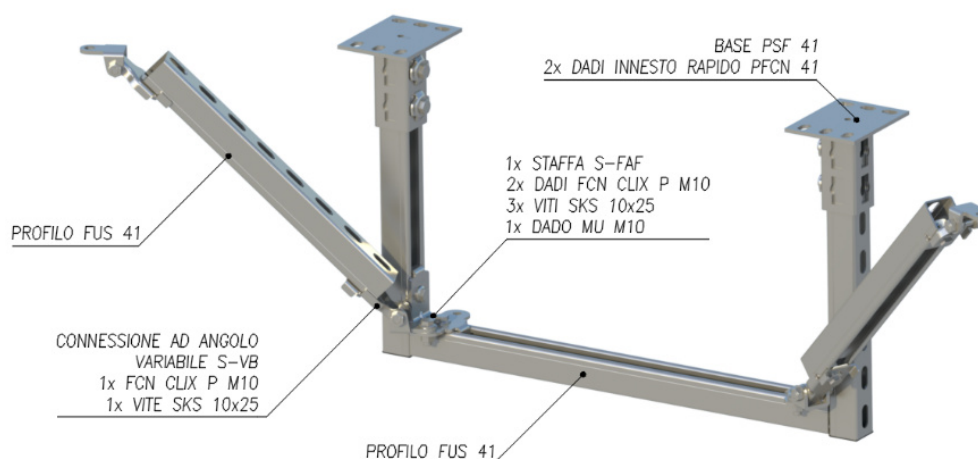
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e nylon PA6), in dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di profili della gamma modulare fischer FUS 41, opportunamente inclinati, collegati all'apposita staffa fischer S-FAF con relativa bulloneria e al supporto con l'impiego delle connessioni ad angolo variabile fischer S-VB, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO RIGIDO TRASVERSALE

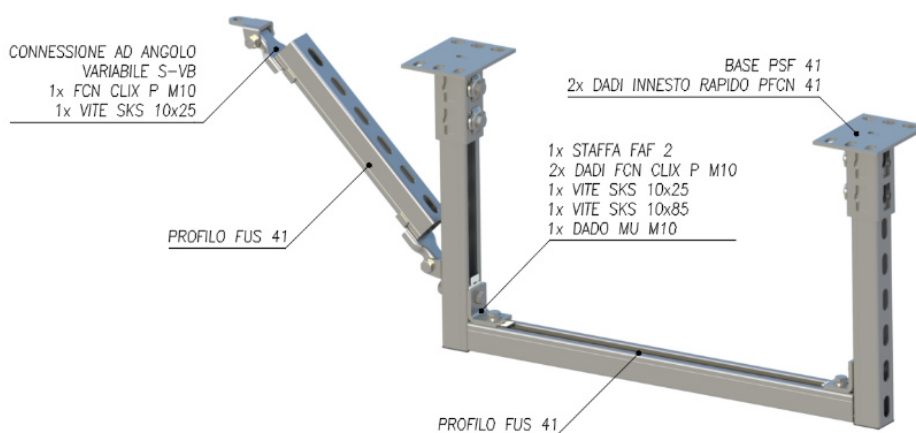
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di profili della gamma modulare fischer FUS 41, opportunamente inclinati, collegati all'apposita staffa fischer S-FAF con relativa bulloneria e al supporto con l'impiego delle connessioni ad angolo variabile fischer S-VB, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO RIGIDO LONGITUDINALE

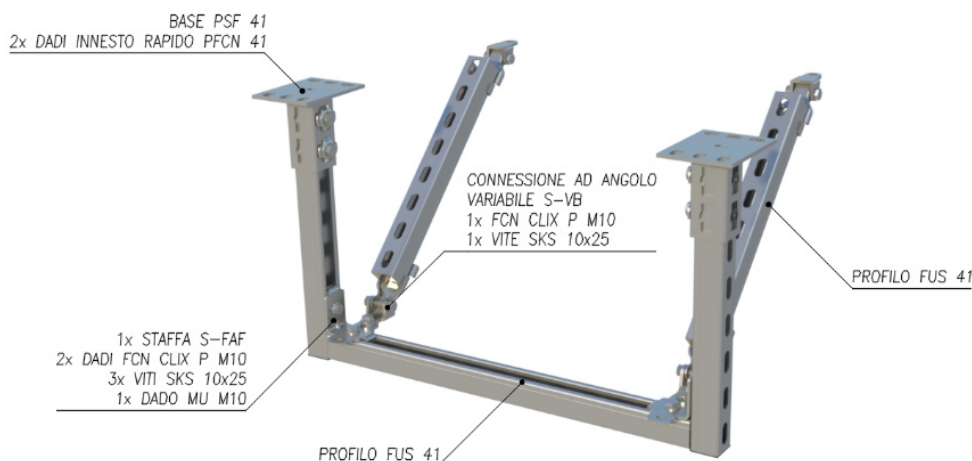
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante due mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica longitudinale verrà realizzata mediante l'utilizzo di profili della gamma modulare fischer FUS 41, opportunamente inclinati, collegati all'apposita staffa fischer S-FAF con relativa bulloneria e al supporto con l'impiego delle connessioni ad angolo variabile fischer S-VB, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA RIGIDA CON CONTROVENTAMENTO RIGIDO TRASVERSALE E LONGITUDINALE (A 4 VIE)

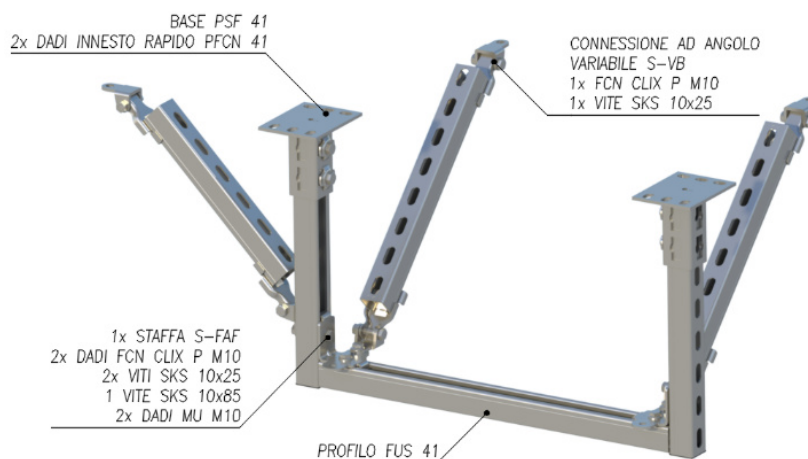
Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a soffitto per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni.

Sarà costituito da un telaio ottenuto assemblando verticalmente ed orizzontalmente profili della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. Il profilo FUS è in acciaio S250 GD secondo EN 10346 con zincatura elettrolitica (min. 15 µm) e spessore pari a 1,5 mm, 2,0 mm o 2,5 mm a seconda del carico richiesto, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm. I profili sono collegati tra loro mediante staffe angolari per aggancio di controventi fischer S-FAF in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm e relativi accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata elettrolitica min. 3 µm e nylon PA6) e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato elettrolitica min. 5 µm e nylon PA6). Il telaio verrà collegato al supporto mediante mensole a sella ad innesto rapido fischer PSF, in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm, connesse ai profili verticali con dadi ad innesto rapido fischer PFCN 41 con calotta in acciaio DD11 secondo DIN EN 10111 e bullone 8.8 M10x28 con zincatura elettrolitica spessore min. 8 µm.

La controventatura antisismica trasversale e longitudinale a 4 vie verrà realizzata mediante l'utilizzo di profili della gamma modulare fischer FUS 41, opportunamente inclinati, collegati all'apposita staffa fischer S-FAF con relativa bulloneria e al supporto con l'impiego delle connessioni ad angolo variabile fischer S-VB, in acciaio S275JR con zincatura elettrolitica min. 5 µm, e accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

La controventatura e le mensole PSF verranno collegate al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.



VOCE DI CAPITOLATO

SISTEMI PER IMPIANTISTICA

STAFFA SISMICA A MENSOLA CON CONTROVENTAMENTO RIGIDO LONGITUDINALE

Fornitura e posa in opera di staffaggio antisismico a parete per impianti medio-pesanti meccanici, elettrici, aeraulici e per tubazioni. Sarà costituito da una mensola fischer FCA 41, di lunghezza massima 1000 mm, della gamma modulare fischer FUS 41 con sezione ad U e bordi zigrinati internamente per migliorare il bloccaggio dei dadi ad aggancio rapido per il collegamento degli altri componenti e per garantire elevati carichi a taglio. La mensola FCA è in acciaio S235 JR secondo DIN EN 10025 con zincatura elettrolitica (min. 8 µm) e spessore pari a 2,5 mm, con asolatura da 30x14 mm ogni 50 mm.

La controventatura antisismica longitudinale verrà realizzata mediante

utilizzo del puntone di rinforzo sagomato fischer SAE con doppia

piegatura in acciaio S235 JR, spessore 3 mm e zincatura a freddo min. 5 µm, collegato alla mensola mediante accessori di collegamento (vite a testa esagonale flangiata fischer SKS M10x25 in acciaio 8.8 secondo DIN EN ISO 4017 zincata a freddo min. 3 µm e dado ad innesto rapido fischer FCN Clix P 10 in acciaio S235JR secondo DIN EN 10025 zincato a freddo min. 5 µm e nylon PA6).

La mensola e il controvento verranno collegati al calcestruzzo mediante ancorante fischer certificato per categoria di performance sismica C1 o C2 (tipo fischer FAZ II Plus o ULTRACUT FBS II).

Il passo delle staffe dovrà essere calcolato in funzione delle azioni statiche e sismiche agenti, delle caratteristiche del supporto di ancoraggio e delle caratteristiche dell'impianto.

