

Supporto Tecnico

SCHEDA DATI TECNICI

Malta epossidica tricomponente **ECM-3**

Malta epossidica rapida, per la realizzazione di massetti e sigillature in orizzontale su manufatti in calcestruzzo

MATERIALI DI SUPPORTO

- Calcestruzzo

VANTAGGI

- La malta epossidica tricomponente ECM-3 è appositamente sviluppata per la realizzazione affidabile e duratura di massetti a rapido indurimento anche a basse temperature.
- La malta epossidica tricomponente ECM-3 può essere applicata in spessore da 5 a 50 mm. Grazie al rapido sviluppo delle prestazioni meccaniche consente una rapidissima messa in servizio della struttura.
- La formulazione tricomponente, a base epossidica, contiene selezionati inerti di natura quarzifera e di opportuna curva granulometrica, a rapido sviluppo delle prestazioni meccaniche, di elevata resistenza chimica, ad elevato comportamento dielettrico, caratterizzato da consistenza terra umida.

APPLICAZIONI

- Ripristino dei baggioli delle pile dei ponti
- Realizzazione di piani di posizionamento di dispositivi di appoggio dei ponti
- Ripartizione del carico sotto rotaia per treni e metropolitane
- Ripristino di manufatti in calcestruzzo
- Riparazione di pavimentazioni industriali

DATI TECNICI

Caratteristica tecnica	Unità di misura	Norma di riferimento test	Valore
Temperatura di applicazione	[°C]	[-]	+5 ÷ +35
Rapporto di miscelazione in peso	[-]	[-]	A:B:C = 3:1:27
Peso specifico dei tre componenti miscelati	[kg/dm ³]	[-]	2,1
Carico unitario di rottura per compressione	[MPa]	EN 196:2016	≥ 6 a 4 ore ≥ 8 a 8 ore ≥ 10 a 24 ore ≥ 45 a 72 ore ≥ 50 a 7 giorni
Carico unitario di rottura per trazione	[MPa]	EN 196:2016	≥ 40
Modulo di elasticità a compressione	[MPa]	EN 13412:2006	9.000÷10.000
Carico unitario di rottura per trazione	[%]	UNI 7699:2018	≤ 0,05

FUNZIONAMENTO

- La malta epossidica tricomponente ECM-3 è un prodotto tricomponente costituito da un componente A a base di resina epossidica, da un componente B che ha la funzione di induritore ed un componente C costituito da selezionati inerti di natura quarzifera e di opportuna curva granulometrica. Il rapporto di miscelazione in peso dei tre componenti è A:B:C=3:1:27, cioè 3 parti di componente A si miscelano con 1 parte di componente B e 27 parti di componente C. Il componente A è fornito in secchi da 2,4 kg. Il componente B è fornito in secchi da 0,8 kg. Il componente C è fornito in sacchi in PTL da 21,75 kg

La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti

Supporto Tecnico

SCHEMA DATI TECNICI

- **Preparazione del supporto:** particolare cura deve essere riservata alla preparazione delle superfici su cui intervenire per garantire la massima aderenza. Le superfici di supporto devono essere meccanicamente solide, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Possono essere preparate mediante sabbiatura, idrosabbiatura o idrolavaggio con acqua ad alta pressione (>300 bar). Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo incoerente e/o degradato.
- **Pulizia del supporto:** prima dell'applicazione ECM-3 è indispensabile pulire accuratamente il calcestruzzo di supporto utilizzando acqua in pressione. Tale operazione è fondamentale per garantire la massima aderenza. È importante ricordare che al momento dell'applicazione il supporto deve risultare asciutto.
- **Miscelazione:** non iniziare la miscelazione di ECM-3 se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti è inferiore a + 5°C, o superiore a +35°C. È fondamentale rispettare scrupolosamente i seguenti rapporti di miscelazione in peso A:B:C = 3:1:27, cioè 3 parti di componente A, si miscelano con 1 parte di componente B e 27 parti di componente C. Mescolare sempre confezioni intere impiegando una confezione del componente A, una confezione del componente B e un sacco di inerte componente C. Mescolare separatamente i componenti liquidi A e B. Versare tutto il componente B nella confezione del componente A e mescolare i due componenti fino ad ottenere una miscela omogenea di colore uniforme. Travasare la miscela così ottenuta in un altro contenitore al cui interno sia già stato preparato il componente C ed impastare per alcuni minuti. Utilizzare un mescolatore elettrico a frusta a basso numero di giri per la miscelazione dei componenti. Per impastare il componente C, oltre al mescolatore elettrico a basso numero di giri è possibile utilizzare una impastatrice rotante ad asse verticale. Prestare attenzione alla quantità di materiale impastato, il prodotto reagisce in maniera esotermica, in massa sviluppa notevole calore riducendo il tempo di lavorabilità. Non mescolare più materiale di quello che si riesce a mettere in opera entro i tempi di indurimento del prodotto.
- **Tempo di lavorabilità:** il tempo d'impiego di una dose miscelata del prodotto ECM-3 è di circa 20 minuti a temperatura ambiente pari a circa 20°C. Per temperature maggiori il tempo di utilizzo delle dosi è via via minore.
- **Applicazione:** il prodotto può essere messo in opera a cazzuola e lisciato con staggia o frattazzo. Si consiglia di bagnare gli attrezzi con diluente epossidico prima dell'uso per facilitare la stesa senza che il materiale si attacchi agli utensili. ECM-3 si applica per spessori compresi tra 5 e 50 mm. L'applicazione di quantità considerevoli di prodotto, specie se eseguita a temperatura ambiente elevata, è opportuno che sia realizzata in modo frazionato ed in tempi successivi onde evitare fenomeni di esotermia.
- **Impiego di solventi:** è vietato introdurre nel prodotto solventi o diluenti per modificarne la viscosità.

MAGAZZINAGGIO

La malta epossidica tricomponente ECM-3 deve essere conservata, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole e ad una temperatura di circa 20°C. ECM-3 se conservato come specificato sopra ha una vita utile di **18 mesi**.

DISCLAIMER

Le informazioni contenute nella presente scheda, i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti fischer Italia S.r.l. sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. fischer Italia S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto descritto nella presente scheda in qualsiasi momento. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico.

La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti