

Supporto Tecnico

SCHEMA DATI TECNICI

Malta poliestere colabile **FIP S 5000**

Malta poliestere colabile per opere di ricostruzione e inghisaggi

MATERIALI DI SUPPORTO

- Calcestruzzo
- Muratura di mattoni pieni in laterizio
- Pietra

VANTAGGI

- FIP S 5000 è appositamente sviluppata per il riempimento di fori verticali a pavimento.

APPLICAZIONI

- Colate di riempimento sotto piastre di base di colonne o piastre d'appoggio di ponti e supporti
- Riempimento di giunti prefabbricati
- Ripristini rapidi di pavimenti e giunti sbrecciati
- Riempimento di fori verticali a pavimento

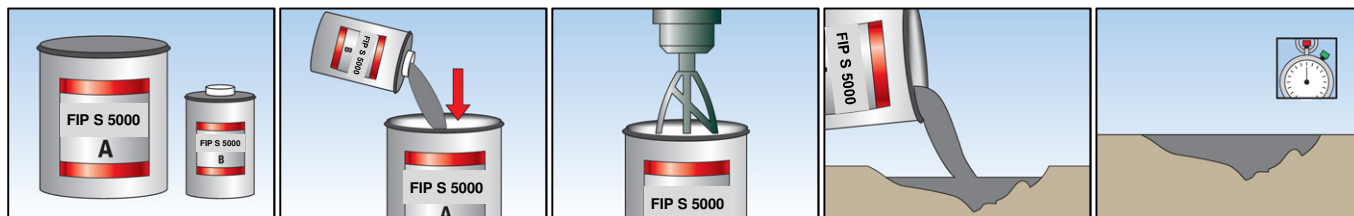
FUNZIONAMENTO

- Pulire e sgrassare la superficie del supporto in modo che sia esente da sporco, polvere, olio e ruggine.
- Mescolare il Componente A (resina) con un agitatore meccanico a bassa velocità e frusta di miscelazione fischer (Art. n° 009212). Mescolare con movimento rotatorio dal centro verso l'esterno della latta rimuovendo anche il materiale lungo le pareti, per un tempo sufficiente a rendere il Componente A uniforme.
- Versare tutto il Componente B (attivatore) nella latta del Componente A (resina) e mescolare con un agitatore meccanico a bassa velocità e frusta di miscelazione fischer (Art. n° 009212). Mescolare con movimento rotatorio dal centro verso l'esterno della latta rimuovendo anche il materiale lungo le pareti, per un tempo sufficiente a rendere tutto il contenuto di una colorazione uniforme e priva di striature.
- A lavoro ultimato, prima che avvenga la polimerizzazione del prodotto, pulire gli attrezzi con solventi.

MAGAZZINAGGIO

Le latte devono essere stoccate in un luogo fresco e asciutto in contenitori integri e al riparo da agenti atmosferici tra i +5 °C e i +25 °C. In queste condizioni il prodotto conserva inalterate le sue qualità per **12 mesi**. In etichetta è indicata la data di scadenza.

INSTALLAZIONE



La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti

Supporto Tecnico

SCHEDA DATI TECNICI

TEMPI

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità	Tempo di applicazione del carico
+5 °C	90 min	240 min
+10 °C	60 min	160 min
+20 °C	30 min	80 min
+30 °C	15 min	40 min

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristica tecnica	Unità di misura	Normativa di riferimento test	Valore
Base	-	-	Poliestere
Consistenza	-	-	Fluida
Sistema di polimerizzazione	-	-	Bicomponente A + B
Densità	[gr/cm ³]	-	1,60
Resistenza a compressione	[MPa]	ASTM D 695M-C	≥ 80
Resistenza a trazione	[MPa]	ASTM D 695M-C	≥ 22
Modulo elastico a compressione	[MPa]	ASTM D 695M-E	4'800

DATI TECNICI

Prodotto	Art. n°	Contenuto	Lingua su etichetta	Peso (A + B) [kg]	Volume [l]	Stoccaggio [mesi]	Confezione [pz]
FIP S 5000	009175	Componente A (resina), Componente B (attivatore)	I	5,1	3,19	12	2

ACCESSORI

Prodotto	Art. n°	Adatto per	Confezione [pz]
Frusta di miscelazione	009212	FIP S 5000	1

La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti